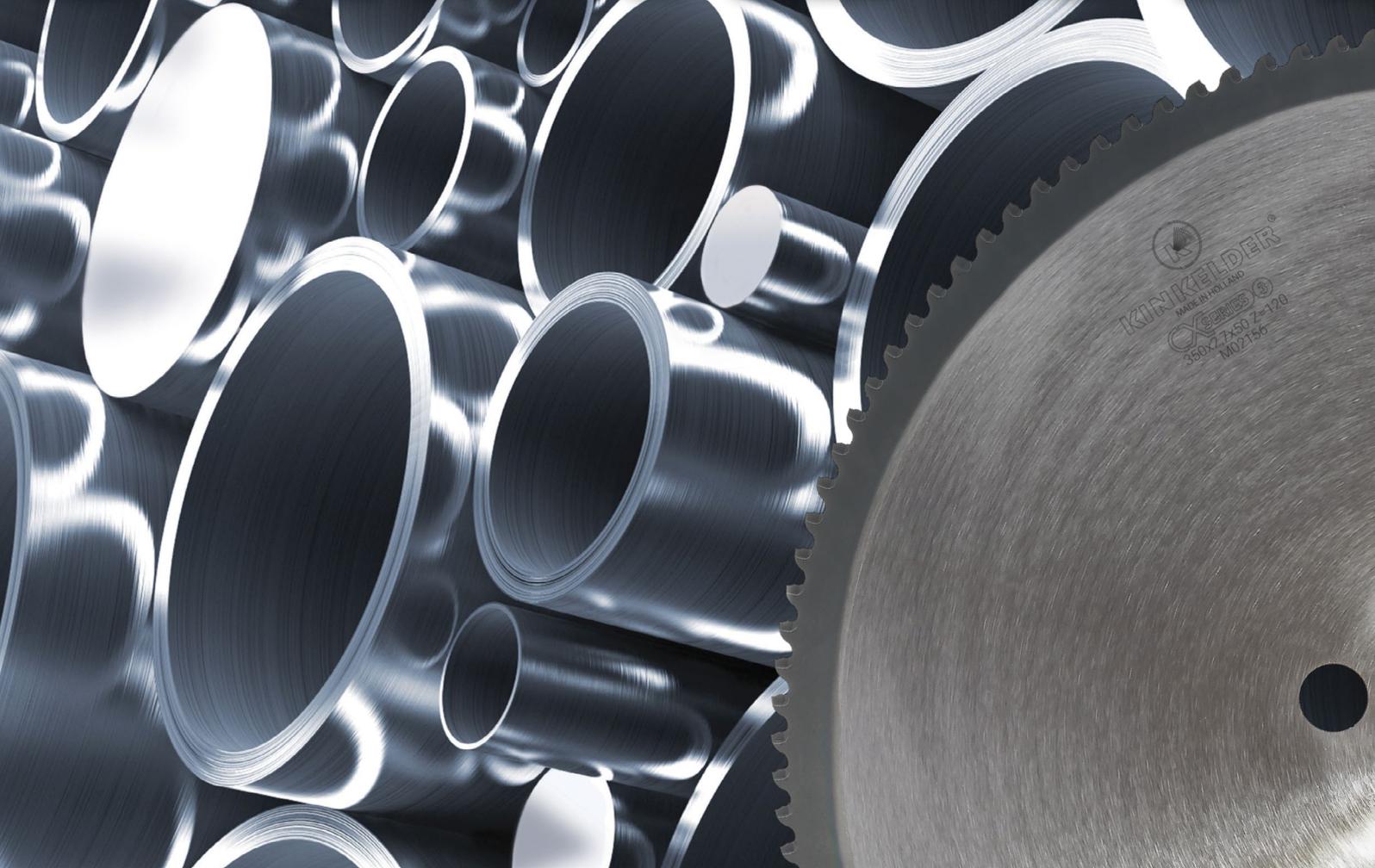




KINKELDER[®]
the cutting experts

SÉRIE CX



GAMME TCT SÉRIE CX

Les nouveaux standards pour la coupe
de matériaux pleins et de tubes en acier
et acier inoxydable

Coupe de haute performance de tubes en acier (inoxydable)



La lame CX 3 a été développée pour la coupe de tubes sur des machines à scier automatiques de haute performance, à une vitesse de coupe plus élevée qu'avec des lames HSS. Elle est particulièrement efficace sur des machines ayant un contrôle précis de la charge de copeaux et une vitesse d'avance variable.

UTILISATIONS	Tubes d'acier avec une résistance entre 600 à 1.500 N/mm ²
PARAMÈTRES	Vitesse de coupe préconisée: 180 - 280 m/min. Avance par dent: 0,04 - 0,16 mm/dent
MACHINES	Soco, Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Plantool, Adige, OMP



La forte teneur en nickel des tubes en acier inoxydable austénitique les rend difficiles à couper avec des lames de scies HSS. Avec sa géométrie de dent spécifique, la lame circulaire à pastilles de carbure et revêtement PVD CX 4 assurera une finition de surface parfaite et des extrémités de tubes sans bavure.

UTILISATIONS	Haute performance pour la coupe de tube inox (austénitique, ferritique)
PARAMÈTRES	Vitesse de coupe: 80 - 140 m/min. Avance: 0,06 - 0,12 mm/dent
MACHINES	Soco, Rattunde, Bewo, RSA, Sinico



La lame circulaire CX 5 a été spécialement conçue pour la coupe de tubes à paroi mince. En raison de ses propriétés de coupe légère, elle convient également très bien à un large éventail de machines de coupe automatiques.

UTILISATIONS	Coupe de tubes de haute dureté à paroi mince sur des machines plus légères. Coupe de haute performance de tubes à paroi mince et profilés instables sur des machines haut de gamme.
PARAMÈTRES	Vitesse de coupe: 160 - 280 m/min Avance: 0,025 - 0,12 mm/dent
MACHINES	Soco, Kasto, Bewo, RSA, Adige, Sinico, Rattunde

Pour plus d'informations:

www.kinkelder.fr

Découpe de barre en acier carbone et acier inoxydable de faible de haute résistance



La lame de scie carbure jetable CX 1-M possède un revêtement spécialement développée pour la coupe de barre en acier carbone (teneur en carbone <0,60%) d'une résistance comprise entre 500 et 900 N / mm².

Avantages

- Nouvelle conception et géométrie du corps
- Spécialement conçue pour la découpe de barres en acier de moyenne résistance
- Haute productivité
- Augmentation significative de la durée de vie de la lame et permet la coupe d'un large éventail de matériaux

UTILISATIONS	Barre pleine en acier carbone d'une résistance comprise entre 500 et 900 N/mm ² sur machine performante
PARAMÈTRES	Vitesse de coupe suggérée: 100 – 280m/min Avance : 0.06 – 0.10mm/dent
MACHINES	Les lames Kinkelder s'adaptent parfaitement sur toutes les marques connues de machines stationnaires automatiques telles que: Nishijimax, Tsune, Mega, Everising, Rattunde, Behringer, etc.



La nouvelle lame CX 1-H bénéficie d'un corps complètement redessiné, d'une nouvelle géométrie de dent associée à un revêtement de toute dernière génération. La CX 1-H a été spécialement conçue pour la découpe de barres pleines en acier carbone de haute résistance à très hautes cadences de production (> 900 N/mm², carbone ≥ 0.60%). Elle est aussi adaptée pour la découpe de barres pleines en acier inoxydable Ferritique, Martensitique et Duplex ayant un diamètre supérieur à 35 mm.

Avantages

- Nouvelle conception du corps
- Nouvelle géométrie de la denture
- Revêtement de dernière génération
- De meilleures performances pour la découpe d'acier carbone de haute résistance
- Haute productivité pour la découpe d'acier inoxydable

UTILISATIONS	Barre pleine en acier carbone d'une résistance supérieur à 900 N/mm ² ainsi que les aciers inoxydable ferritique, martensitique et duplex de diamètres supérieurs à 35mm, sur machines de haute performance.
PARAMÈTRES	Vitesse de coupe suggérée : 60 – 140m/min Avance : 0.05 – 0.09mm/dent
MACHINES	Toutes les marques connues de machines stationnaires automatiques telles que: Nishijimax, Tsune, Mega, Everising, Rattunde, Behringer, etc.

Découpe de barres pleines en acier carbone de faible à moyenne résistance & aciers inoxydables



La lame scie CX 6-S à pastille carbure revêtue est recommandée pour la découpe de barre pleine en acier inoxydable de diamètre inférieur ou égal à 35 mm. Elle est capable de produire à de hautes cadences tout en assurant une bonne qualité de finition de surface.

Avantages

- Nouvelle conception du corps
- Meilleure lame de scie pour la coupe d'aciers inoxydables ferritiques, martensitiques et duplex dans des gammes de diamètres inférieurs
- Spécialement développée pour la coupe de barres pleines en acier inoxydable ayant un diamètre inférieur ou égal à 35mm
- Géométrie spécifique développée pour ce produit

UTILISATIONS	Barres en acier inoxydable austénitique, ferritique, martensitique et duplex ayant un diamètre inférieur ou égal à 35mm
PARAMÈTRES	Vitesse de coupe suggérée: 80 - 140 m/min. Avance : 0,03 - 0,05mm/dent
MACHINES	Soco, Tsune, Amada, Mega, Kasto, Kentai, Behringer, Exactcut, Everising



La lame de scie CX 6-L a été spécialement conçue pour la découpe de barres en acier inoxydable austénitique d'un diamètre supérieur à 35 mm à des cadences de production très élevées. Avec sa géométrie dédiée, une coupe très rapide et une bonne finition de surface peuvent être obtenues.

Avantages

- Nouvelle conception du corps
- Spécialement développée pour les barres pleines en acier inoxydable d'un diamètre supérieur à 35mm
- Géométrie spécifique développée pour ce produit
- Taux de production très élevés

UTILISATIONS	Barre pleine en acier inoxydable austénitique d'un diamètre supérieur à 35 mm
PARAMÈTRES	Vitesse de coupe suggérée : 80 - 120m/min. Avance : 0,06 - 0,12mm/dent
MACHINES	Soco, Tsune, Amada, Mega, Kasto, Kentai, Behringer, Exactcut, Everising



La lame CX 7 à plaquette cermet revêtue, est destinée à la découpe de barres pleines en acier carbone inférieur à 0.6% ayant une résistance pouvant aller jusqu'à 750 N/mm². Les performances optimales de la lame sont obtenues lors de la coupe de matériaux à plus faible résistance à la traction. Pour la plupart des applications, on peut atteindre une durée de vie de lame de 50 m² et plus.

Avantages

- Nouvelle conception du corps
- Spécialement conçue pour la découpe de barres pleines en acier carbone de faible à moyenne résistance.
- Meilleure performance de la lame lors de la coupe de matériaux moins résistants à la traction

UTILISATIONS	Barre pleine d'acier carbone d'une résistance allant jusqu'à 750 N/mm ²
PARAMÈTRES	Vitesse de coupe suggérée : 100 - 280m/min. Avance : 0,06 - 0,10mm/dent
MACHINES	Soco, Kasto, Nishijima, Tsune, Amada, Behringer, RSA, Rattunde, Sinico, Mega, Exactcut, Everising

Tableau des applications des produits TCT CX pour les tubes en acier (inoxydable)

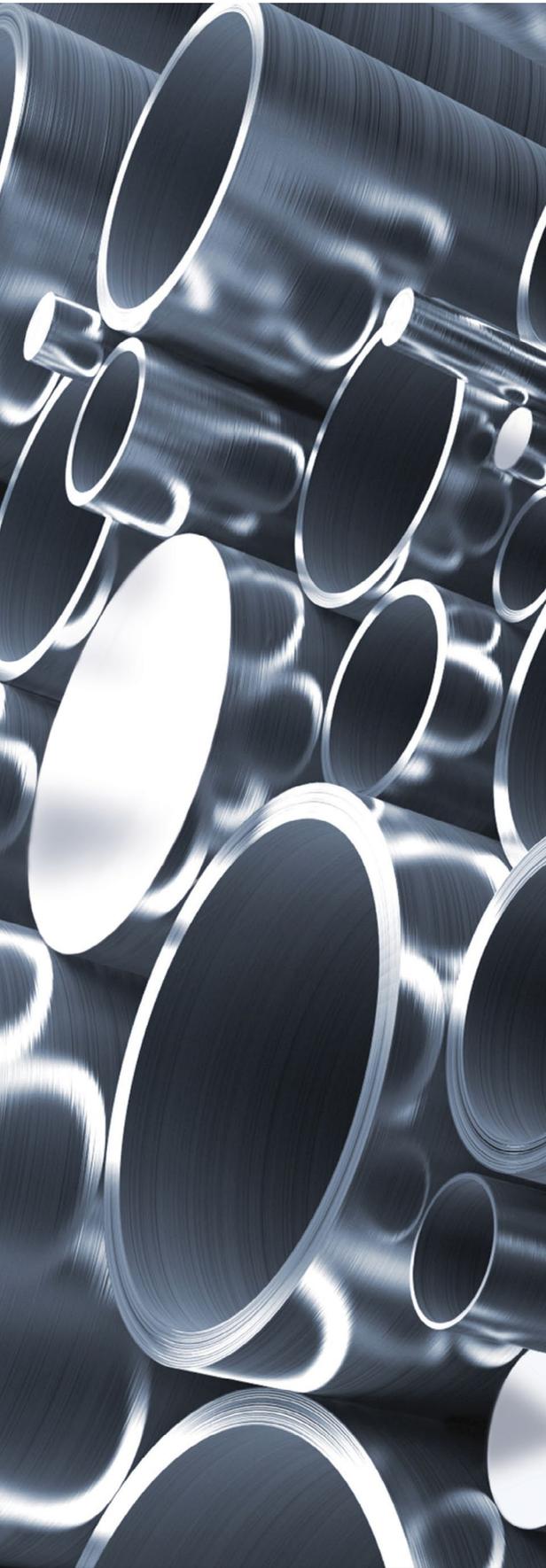
Code couleur	Application	Type de lame conseillé
3	Acier carbone de moyenne à haute résistance (C < 0.60%). Résistance 600 - 1.500 N/mm ²)	
4	Tubes austénitiques en acier inoxydable	
5	Tubes de haute résistance à paroi mince (C ≥ 0.60%) Tubes à paroi mince et profilés instables	

Tableau des applications des produits TCT CX pour les barres pleines en acier (inoxydable)

Code couleur	Application	Type de lame conseillé
7	Acier carbone de faible à moyenne résistance (C < 0.60%) Résistance < 750 N/mm ²	
1M	Acier carbone de faible à moyenne résistance (C < 0.60%) Résistance 500 - 900 N/mm ²	
1H	Acier carbone de haute résistance (C ≥ 0.60%) Résistance > 900 N/mm ²	
	Aciers inoxydables ferritique Ø > 35 mm	
	Aciers inoxydables martensitique Ø > 35 mm	
6S	Aciers inoxydables duplex Ø > 35 mm	
	Aciers inoxydables ferritique Ø ≤ 35 mm	
	Aciers inoxydables martensitique Ø ≤ 35 mm	
	Aciers inoxydables duplex Ø ≤ 35 mm	
6L	Aciers inoxydables austénitique Ø ≤ 35 mm	
	Aciers inoxydables austénitique Ø > 35 mm	



KINKELDER[®]
the cutting experts



Kinkelder BV
Corporate Headquarters

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

KR Saws
Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA
Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr

AMV Service
Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.
Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

Werner Thelen Sägetechnik GmbH
Zülpich, Deutschland
T: +49 (2252) - 83875-0
info@wethe.de
www.wethe.de

Saws International Inc.
USA Headquarters
Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Saw Inc.
Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Cutting Solutions Inc.
Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder USA South
Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Haas Saw & Supply
Summerville (SC), USA
T: +1 (843) 875 80 05
sales@haassaw.com
www.haassaw.com

Kinkelder Cutting Technology Co., Ltd.
Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com.cn

**DOWNLOAD OUR
FREE APP NOW**



or scan

