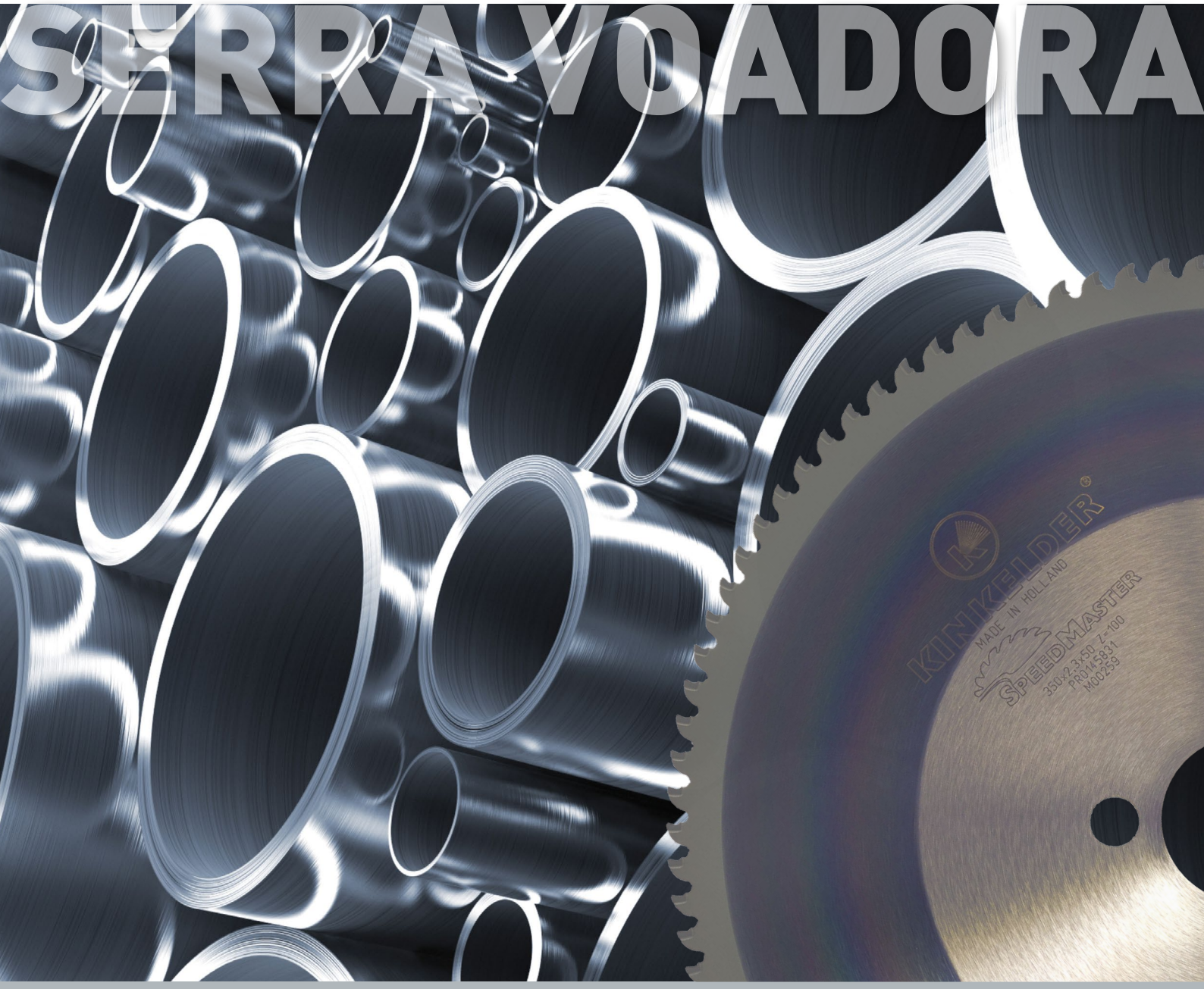
KINKELDER®
the cutting experts

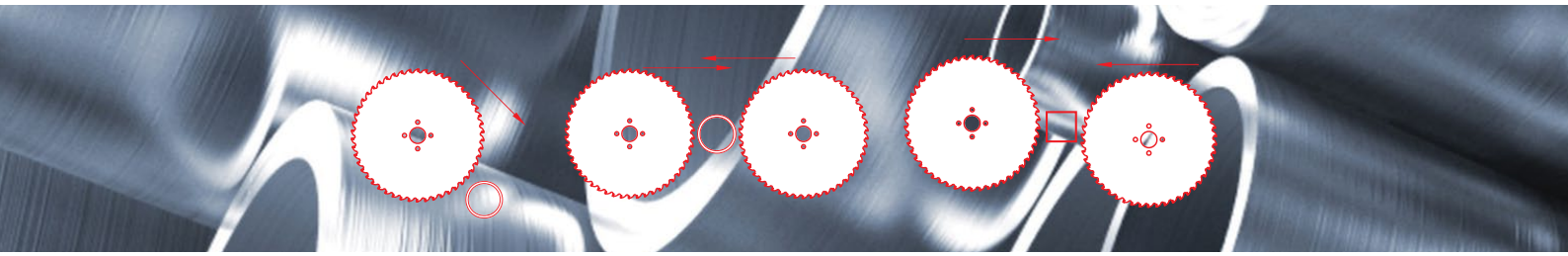


SÉRIE TCT

SERRA VOADORA

3 conceitos de corte comprovados na indústria de tubos

Serras simples e duplas: sem cordão de solda





A SpeedMaster é uma lâmina de serra TCT para aplicações de corte de tubos. Fornece uma oportunidade de aumentar extremamente a velocidades da linha produção de tubos e baixar os custos de produção.

Quando os limites de velocidade de corte das lâminas de serra HSS revestidas foram atingidos, as lâminas de serra SpeedMaster proporcionam uma solução eficaz.

Vantagens
- Velocidade da linha extremamente alta devido aos tempos de corte muito curtos
- Excelente acabamento superficial, corte sem rebarbas
- Aumento do tempo de atividade

APLICAÇÕES	Máquinas formadoras de tubos com serras voadoras simples e duplas projetadas para corte com TCT, sem costura ou com costura pouco significante. Tubos com uma resistência à tracção de até 1,800 N/mm^2
PARÂMETROS	Velocidade de corte: 350 m / min (valor inicial) Carga do dente 1/2/3: relação 1/2 / 0.8. 0,05 / 0,10 / 0,04 mm / dente.

Nota: Para attender requisites de velocidade mais altas da linha ou reduzir o nível de vibração ao cortar a perfis de parede fina, podem ser aplicadas velocidades de corte mais altas (até 500m / min). O avanço pode ser dobrada, se necessário, respeitando a taxa máxima de enchimento de 10%.

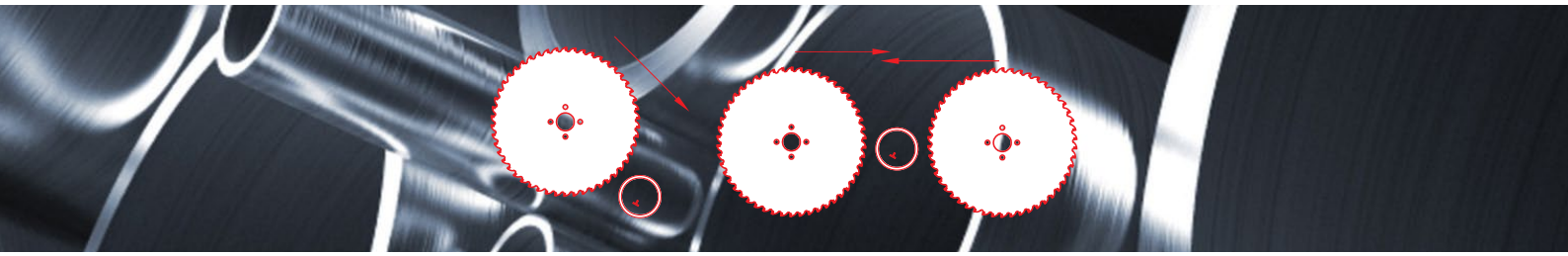
EXEMPLOS TÍPICOS DE APLICAÇÃO TCT SPEEDMASTER

Dimensões (mm)	Especificação de material	Resistência à tração (N/mm²)	Velocidade da linha (m/min)	Velocidade de corte (m/min)	Avanço (mm/dente)	Vida da lâmina (m²)
40 x 20 x 3	S355/1020	520	350	450	0,06/0,18	2,5
76 x 4,7	E235	420	90	400	0,06/0,14	7,9
60 x 5	S500MC	500	90	350	0,05/0,15	5,2

Para mais informações:

www.kinkelder.com.br

Serras simples e duplas: com cordão de solda





As serras ScarfMaster com dentes de Metal Duro revestidos foram especialemente projetadas para voar aplicações do corte de tubos com significativo cordão de costura interna. Elas possuem uma geometria de dente muito específica, combinada com arestas de Metal Duro altamente resistentes a choques.

Devido aos fortes bases dos dentes usinadas no corpo da serra que dão a ele máximo apoio, essa combinação dente / corpo fornece uma estabilidade e resistência à fratura muito altas. Dessa forma, a vida útil prolongada da lâmina é alcançada.

Vantages

- Alta velocidade de linha
- Maior tempo de uso da serra
- Elevada vida da lâmina
- Cortes de cordão de solda significativos
- Cortes de tubos alta tensão API (até 110 KSI)
- Várias geometrias dos dentes disponíveis

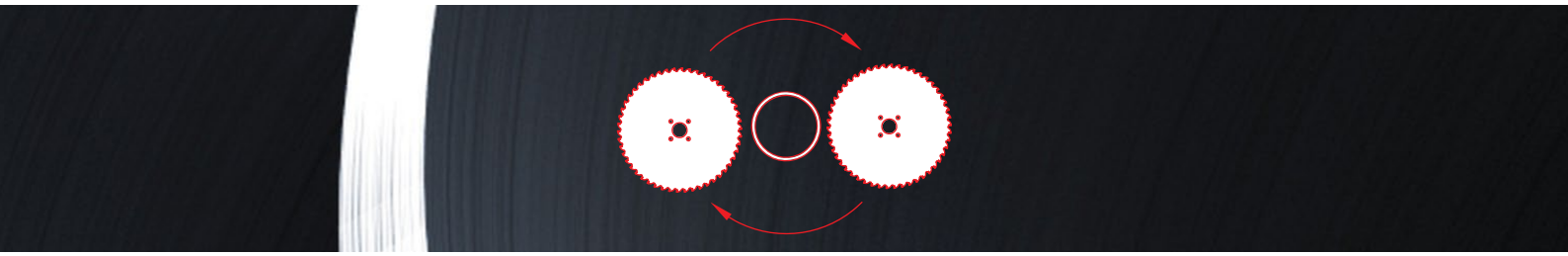
APLICAÇÕES	Aplicações de corte em serras voadoras em formadoras de tubos que lidam com cordão de solda significativo
PARÂMETROS	Velocidade de corte: 400 – 500 m / min (escolha o máximo disponível) Carga do dente 1/2/3: relação 1/1/1. Valor inicial 0,04 mm / dente
MÁQUINAS	As lâminas de serra ScarfMaster estão disponíveis para formadoras de tubo com serras voadoras como MTM, OTO, Nakata e Olimpia.

Nota: O principal modo de falha para esta aplicação são os danos nos dentes e em suas bases. Aumentando a velocidade de corte e reduzindo a carga do dente normalmente a vida da lâmina melhora. Vida da lâmina é altamente dependente do tamanho, orientação e grau material do cordão de solda interno. Nenhuma garantia pode ser dada quanto à vida útil da lâmina. Vida da lâmina normalmente varia consideravelmente, dependendo do operador, que influência condição do cordão.

TYPICAL APPLICATION EXAMPLES SCARFMASTER

Dimensões (mm)	Especificação de material	Resistência à tração (N/mm²)	Velocidade da linha (m/min)	Tempo de corte (s)	Vida da lâmina (m²)	Máquina
168 x 6	S355	520	40	4,8	3,5	OTO mills
100 x 8	1018	480	30	4,2	5,2	OTO mills
63 x 5	S355	520	60	2,6	3,5	MTM
48 x 3	S500 MC	500	75	2,0	2,4	Olimpia

Serras orbitais em máquinas formadoras de tubos





As lâminas de serra TubeMaster foram especialmente projetadas para aplicações de corte orbital em linhas formadoras de tubos. As principais características desta lâmina de serra são as arestas dos dentes em Metal Duro resistente à fratura, protegido com um revestimento PVD de alta tecnologia TiDN.

Combinado com uma geometria de corte leve para a eliminação do cavaco, é obtido um acabamento de superfície branqueado. Esta geometria também reduz a vibração ao cortar tubos de paredes finas (< 4mm), conseguindo assim uma excelente vida útil da lâmina.

A nova geração das lâminas TubeMaster tem um novo design de corpo, novo tipo de Metal Duro, nova geometria das arestas e um revestimento especial. Isso resulta em uma maior vida da lâmina e um desempenho mais regular.

Vantagens

- Alta velocidade da linha
- Alta vida da lâmina
- Cortes de tubos de alta tensão API (até 110 KSI, X80, HT)
- Corte sem rebarba

APLICAÇÕES	Formadoras de tubos com serras Orbitais
PARÂMETROS	Velocidade de corte sugerida: 350 – 400 m / min. Avanço 1/2: 0,04 / 0,12 mm / dente.
MÁQUINAS	As lâminas de serra TubeMaster estão disponíveis em diâmetros de Ø 300 até Ø420 mm para todos os tipos de máquinas de corte orbitais, como MTM, OTO, Elmaksan, Kusakabe, Linsinger, Nakata e SMS Meer.

Nota: Para acomodar requisitos mais elevados de velocidade da linha ou reduzir o nível de vibração, podem ser aplicadas velocidades de corte muito superiores (até 600 m / min). A carga do dente pode ser elevada, respeitando a taxa máxima de enchimento de 10% durante a entrada. Respeite a profundidade de corte máxima de 3mm.



As serras TubeMaster Stainless foram especialmente desenvolvidas para a aplicação em serras orbitais em máquinas formadoras de tubo de inox. Estas serras podem lidar com velocidades de corte entre 60 - 120 m/min. A TubeMaster Stainless oferece alto tempo de atividade devido a uma vida de até 3,5 m^2, combinada com alta qualidade de corte e produção.

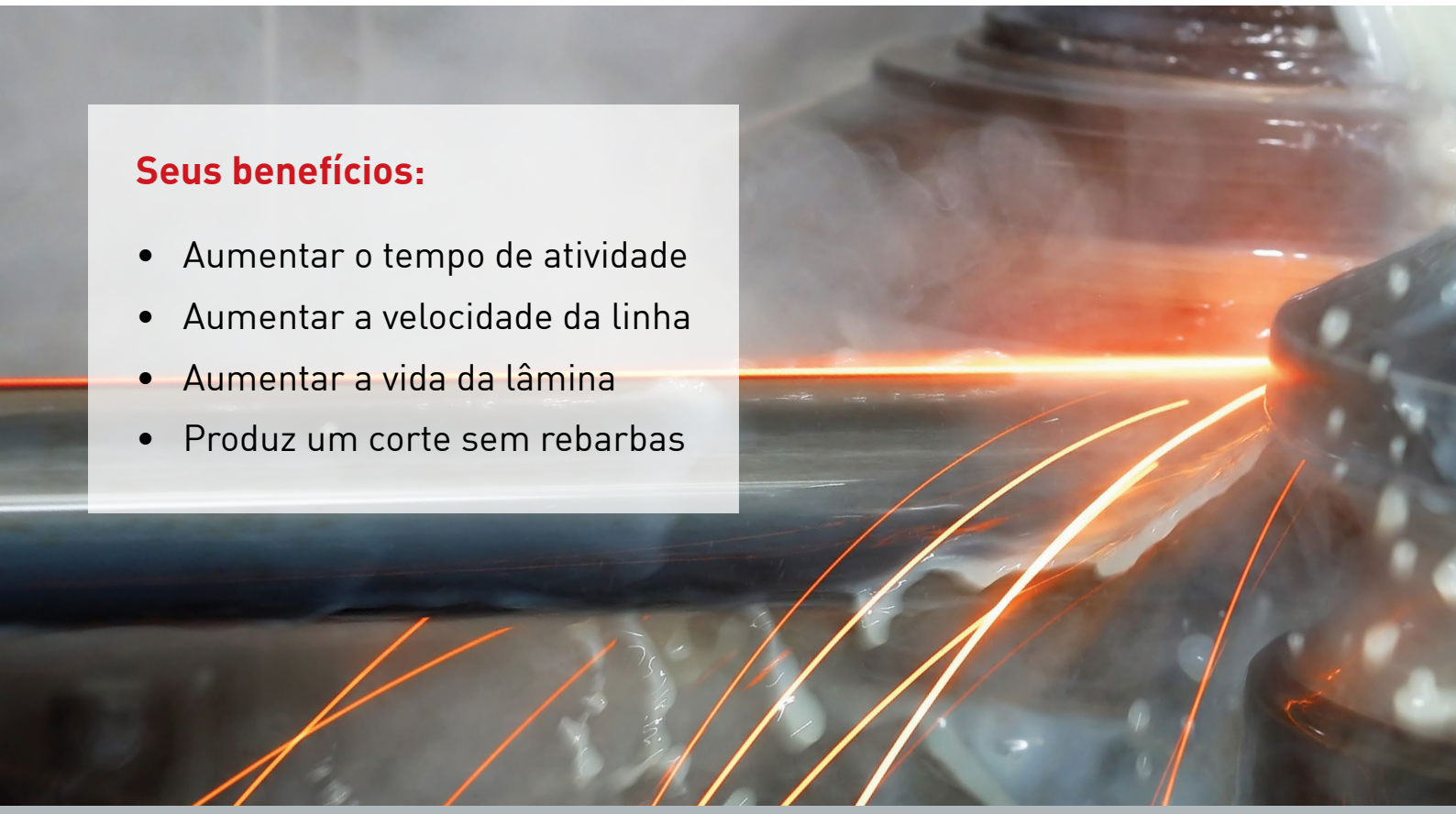
APLICAÇÕES	Serras orbitais em formadoras de tubos de inox austeníticos
PARÂMETROS	Velocidade sugerida de corte: 60 – 120 m/min Avanço: 0.035 – 0.10 mm/dente
MÁQUINAS	As serras TubeMaster Stainless estão disponíveis para todas as máquinas de corte orbital.

Qual conceito se adequa a você?



3 conceitos, cada um deles concebido para abordar uma aplicação específica de corte com "serras voadoras"

SPEEDMASTER® SCARFMASTER® TUBEMASTER®



Seus benefícios:

- Aumentar o tempo de atividade
- Aumentar a velocidade da linha
- Aumentar a vida da lâmina
- Produz um corte sem rebarbas

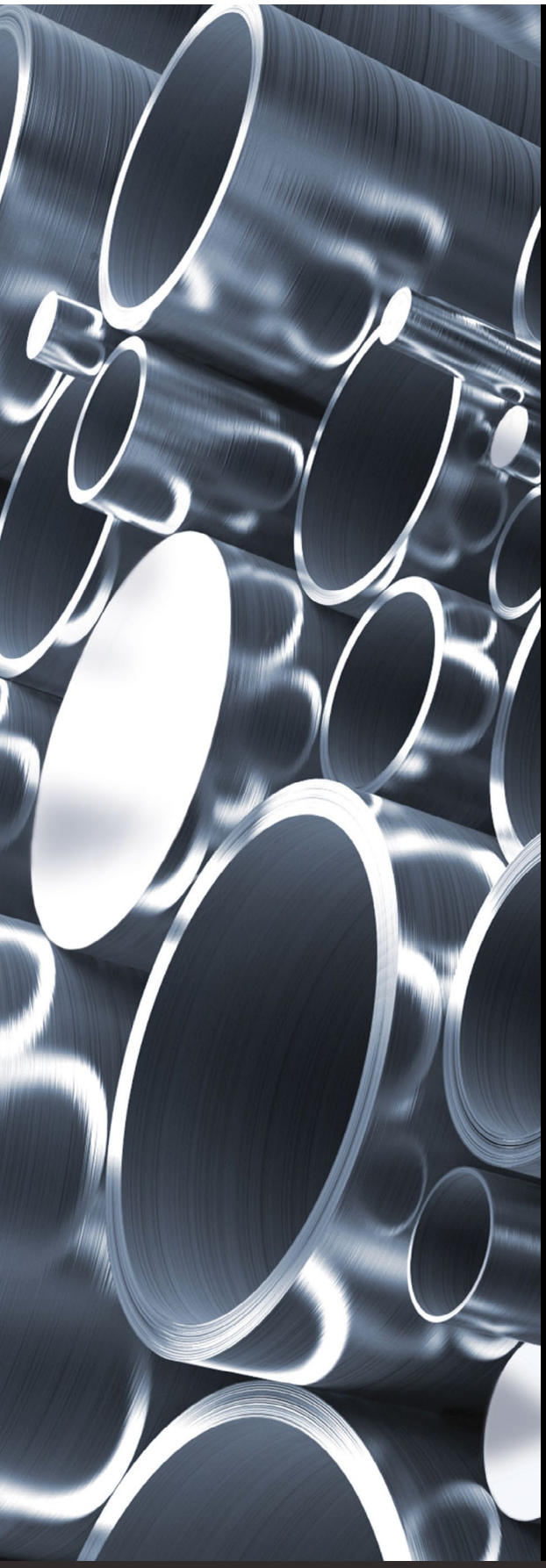
APLICAÇÕES

MÁQUINA	MATERIAL	SOLUÇÃO
Orbital	Tubos de aço	TubeMaster
	Tubos de aço inoxidável	TubeMaster Stainless
Serra Voadora Simples ou Dupla	Cordão de solda significativo	ScarfMaster
	Sem cordão de solda significativo	SpeedMaster

Para mais informações:

www.kinkelder.com.br

KINKELDER®
the cutting experts



Kinkelder BV
Corporate Headquarters

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

KR Saws
Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA
Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr

AMV Service
Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.
Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

Werner Thelen Sägetechnik GmbH
Zülpich, Deutschland
T: +49 (2252) - 83875-0
info@wethe.de
www.wethe.de

Saws International Inc.
USA Headquarters
Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Saw Inc.
Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Cutting
Solutions Inc.
Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder USA South
Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Haas Saw & Supply
Summerville (SC), USA
T: +1 (843) 875 80 05
sales@haassaw.com
www.haassaw.com

Kinkelder Cutting
Technology Co., Ltd.
Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com.cn

D⬇WNLOAD OUR
FREE APP NOW

Download on the App Store
GET IT ON Google Play
or scan

Made in Holland

www.kinkelder.com